

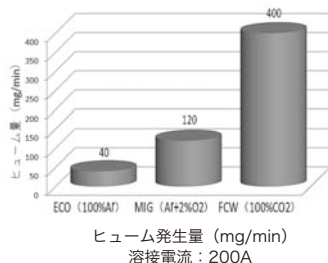
新製品

# WEL ECOワイヤ(CO<sub>2</sub>フリー)

WEL ECOワイヤは独自のワイヤ構造\*によりシールドガスに100%アルゴンを使用してMIG溶接できるため、CO<sub>2</sub>が発生しません。

## 特徴：

- (1) 環境に優しい
  - ・CO<sub>2</sub>が発生しません
  - ・ヒューム発生量大幅削減
- (2) スラッグが発生しない
  - ・ビード外観が綺麗、スパッタが少ない
  - ・酸洗が容易
  - ・スラッグの産廃処理が不要
- (3) 酸素量の低減
  - ・溶着金属の酸素量が少ない
  - ・靱性が高い



## 溶着金属の機械的性質の一例 (100% Ar)

銘柄	該当規格		引張試験			衝撃試験		
	JIS Z 3323	AWS A5.22	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %	温度 ℃	吸収エネルギー J	横彫出 mm
<b>WEL ECO 308L</b>	TS308L-M10	EC308L	619	428	40	-196	84	1.00
<b>WEL ECO 309L</b>	TS309L-M10	EC309L	612	466	33	-196	49	0.49
<b>WEL ECO 316L</b>	TS316L-M10	EC316L	564	400	37	-196	65	0.87
<b>WEL ECO 329J3L</b>	TS2209-M10	EC2209	850	684	31	-40	182	1.82
<b>WEL ECO 329J4L</b>	TS329J4L-M10	EC2594	900	724	32	-40	127	1.51

## 標準溶接条件 (100%Ar)

溶接姿勢	ワイヤ径 (mmφ)	パルス	溶接電流 (A)	アーク電圧 (V)	シールド ガス流量 (ℓ/min)	エクス テンション (mm)	トーチ角
下 向 横 向	0.9	有	70~230	18~32	20~30	15~20	後退角 0~20°
		無	120~230	22~34			
	1.2	有	100~260	19~32			
		無	170~260	26~34			
立向上進	0.9	有	70~130	15~20	20~30	15~20	—
	1.2	有	90~150	16~22			

※多層断面構造 (NEDO助成事業により開発)

3

ステンレス鋼・FCW