

主用途：表面硬化肉盛用（クロムカーバイト系）

WEL EC-10は、東芝タンガロイ（株）と共同開発したTANGAWEL EC-10と同等のクロムカーバイト系表面硬化肉盛用被覆アーク溶接棒です。

主な用途として

- ・ブルドーザー、パワーショベル、浚渫船のカッターナイフ等土木建設機械
- ・サンドポンプ・ボーリング工具等鉱山土木用機器
- ・セメントスクリュウポンプ・捏土機等一般産業機械

の肉盛溶接に使用されます。

WEL EC-10の特徴

- 1) アークが安定しており溶着金属の流動性が良いので容易に盛金が出来ます。
- 2) 盛金部は、耐食性、耐摩耗性に優れたクロムカーバイトを多量に析出し均一な組織を作っております。
- 3) 盛金部は、土砂等による強度の引掻摩耗に対して優れた特性をもち、鋼と比較して数十倍の耐久性を持っております。

溶着金属の化学成分の一例（％）

| | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | W | Fe | Co |
|-------|-------------|------|------|-------|-------|------|---------------|------|------|-----|------|
| DFCrA | 2.5 ~6.0 | ≤3.5 | ≤7.5 | ≤0.03 | ≤0.03 | ≤3.0 | 20.0 ~35.0 | ≤6.0 | ≤6.5 | Rem | ≤5.0 |
| 製品 | 5.27 | 1.38 | 0.28 | 0.017 | 0.006 | 2.69 | 33.24 | 0.02 | 0.04 | Rem | 0.19 |

肉盛部硬さ測定値

| ロックウエル(C) | 1 層 目 | 2 層 目 |
|-----------|-------|-------|
| HRC | 55.0 | 56.4 |

炭化物析出物の硬さが極めて高く、このことが優れた耐摩耗性を有する原因になっております。

溶接電流値（AC & DC 棒 ⊕）

| | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 棒 径(mm) | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
| 棒 長(mm) | 400 | 400 | 400 |
| 電流範囲(A) | 100~130 | 140~180 | 200~240 |