WEL

硬化肉盛用、金型用

取扱い商品

11

コルモノイ溶接材料

（ウォールコルモノイ社製）

米国ウォールコルモノイ社製**コルモノイ溶接材料**全般を販売しています。

コルモノイ合金選択表

銘　柄	化学成分％	硬さ HRC	比重	溶融温度 ℃	膨張係数 室温～700℃
COLMONOY No.6	Cr 13.5　Fe 4.75 Si 4.75　B 3.0 C 0.75　Ni 残	56～61	7.80	1040	14.7×10^{-6}
COLMONOY No.5	Cr 11.5　Fe 4.25 Si 3.75　B 2.5 C 0.65　Ni 残	45～50	8.14	1065	15.1×10^{-6}
COLMONOY No.4	Cr 10.0　Fe 2.5 Si 2.25　B 2.0 C 0.45　Ni 残	35～40	8.22	1105	15.4×10^{-6}
COLMONOY No.75 （WC 50%）	COLMONOY No.6 ＋WC	58～63	11.30	1040	
WALLEX No.1	Co 43.0　Cr 30.0 W 12.5　C 2.25 Si 1.25　他 6.0	50～55	8.52	1270	11.7×10^{-6}
WALLEX No.6	Co 55.0　Cr 29.0 W 4.5　Si 1.25 C 1.0　他 6.5	39～44	8.30	1275	10.8×10^{-6}

COLMONOY は WALLCOLMONOY 社の登録商標です。

耐摩耗性	耐食性	耐衝撃性	耐ボーリング性	熱間硬度	作業性	形状	使用法	特性・用途
A	A	D	A	A	A	ガス棒 電弧棒 粉末状 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接（DC） スプレーウエルダー TIG、PTA	コルモノイ合金中広範囲に使用される。研磨仕上げ、原子力用バルブ、ポンプ類。
C	B	C	C	A	B	ガス棒 電弧棒 粉末状 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接（DC） スプレーウエルダー TIG、PTA	耐衝撃を考慮に入れている。展性が大。 仕上げは超硬バイト。
D	B	B	C	A	B	ガス棒 電弧棒 粉末状 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接（DC） スプレーウエルダー TIG、PTA	No.5よりさらに耐衝撃力に富み、ポンプ部品、ガラスビンのプランジャーに良好。
A	B	D	A	A	C	粉末状	スプレーウエルダー	タングステンカーバイトとクロム、ボロンを含有した合金、特にはげしい摩耗部品。
B	A	D	B	B	C	ガス棒 電弧棒 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 （AC、DC）、PTA	耐金属摩耗に良好。 スリーブ、カム、ダイス。
C	A	A	B	A	B	ガス棒 電弧棒 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 （AC、DC）、PTA	耐食、耐衝撃合金で、機械加工は容易。

A 最高　　F 最低

金型鋼の補修用溶接材料

プラスチック成形金型などの摩耗部、および欠損部の補修、寸法形状の変更、加工ミス部の修正などの肉盛溶接に適しております。この溶接材料は大同特殊鋼社製素材から TIG 溶接溶加棒にしたものです。

使用用途

銘　柄	用　　途
MAS1	精密プラスチック金型用鋼、ダイカスト金型用鋼
NAK-W	時効硬化型精密プラスチック金型用鋼

溶加棒の化学成分の一例（%）

銘　柄	C	Si	Mn	Ni	Cu	Mo	Co	Al	Ti
MAS1	≦0.03	≦0.1	≦0.1	18.5	—	4.8	9.0	0.1	0.6
NAK-W	0.15	0.3	適量	3.0	1.0	0.3	—	1.0	—

寸法と梱包質量

線　　径　(mmφ)									長さ(mm)	梱包質量(kg)
1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	1000	5