

WEL

**その他
(硬化肉盛用、金型用)**

取扱い商品

11

コルモノイ溶接材料

(ウォールコルモノイ社製)

米国ウォールコルモノイ社製コルモノイ溶接材料全般を販売しています。

コルモノイ合金選択表

銘柄	化学成分%	硬さ HRC	比重	溶融 温度 ℃	膨張係数 室温~700℃
COLMONOY No.6	Cr 13.5 Fe 4.75 Si 4.75 B 3.0 C 0.75 Ni 残	56~61	7.80	1040	14.7×10^{-6}
COLMONOY No.5	Cr 11.5 Fe 4.25 Si 3.75 B 2.5 C 0.65 Ni 残	45~50	8.14	1065	15.1×10^{-6}
COLMONOY No.4	Cr 10.0 Fe 2.5 Si 2.25 B 2.0 C 0.45 Ni 残	35~40	8.22	1105	15.4×10^{-6}
COLMONOY No.75 (WC 50%)	COLMONOY No.6 + WC	58~63	11.30	1040	
WALLEX No.1	Co 43.0 Cr 30.0 W 12.5 C 2.25 Si 1.25 他 6.0	50~55	8.52	1270	11.7×10^{-6}
WALLEX No.6	Co 55.0 Cr 29.0 W 4.5 Si 1.25 C 1.0 他 6.5	39~44	8.30	1275	10.8×10^{-6}

11

その他
(硬化肉盛用、
金型用)

耐摩 耗性	耐食 性	耐衝 撃性	耐ボ ーリン グ性	熱間 硬 度	作 業 性	形 状	使 用 法	特 性・用 途
A	A	D	A	A	A	ガス棒 電弧棒 粉末状 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 (DC) スプレーウエルダー TIG、PTA	コルモノイ合金中広範 囲に使用される。研磨 仕上げ、原子力用バル ブ、ポンプ類。
C	B	C	C	A	B	ガス棒 電弧棒 粉末状 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 (DC) スプレーウエルダー TIG、PTA	耐衝撃を考慮に入れて いる。展性が大。 仕上げは超硬バイト。
D	B	B	C	A	B	ガス棒 電弧棒 粉末状 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 (DC) スプレーウエルダー TIG、PTA	No.5 よりさらに耐衝 撃力に富み、ポンプ部 品、ガラスビンのプラ ンジャーに良好。
A	B	D	A	A	C	粉末状	スプレーウエルダー	タングステンカーバイ トとクロム、ボロンを 含有した合金、特に はげしい摩耗部品。
B	A	D	B	B	C	ガス棒 電弧棒 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 (AC、DC)、PTA	耐金属摩耗に良好。 スリーブ、カム、ダイス。
C	A	A	B	A	B	ガス棒 電弧棒 鋳物品	酸素アセチレン アーク溶接 (AC、DC)、PTA	耐食、耐衝撃合金で、 機械加工は容易。

A 最高 F 最低

金型鋼の補修用溶接材料

プラスチック成形金型などの摩耗部、および欠損部の補修、寸法形状の変更、加工ミス部の修正などの肉盛溶接に適しております。この溶接材料は大同特殊鋼社製素材から TIG 溶接溶加棒にしたものです。

使用用途

銘柄	用途
MAS1	精密プラスチック金型用鋼、ダイカスト金型用鋼
NAK-W	時効硬化型精密プラスチック金型用鋼

溶加棒の化学成分の一例 (%)

銘柄	C	Si	Mn	Ni	Cu	Mo	Co	Al	Ti
MAS1	≤0.03	≤0.1	≤0.1	18.5	—	4.8	9.0	0.1	0.6
NAK-W	0.15	0.3	適量	3.0	1.0	0.3	—	1.0	—

寸法と梱包質量

線径 (mmφ)										長さ (mm)	梱包質量 (kg)
1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0		1000	5

11

その他
(硬化肉盛用、
金型用)