

インバータ WEL PW200

半自動「粉体プラズマ肉盛溶接装置」(ミニプラズマ)

特 長

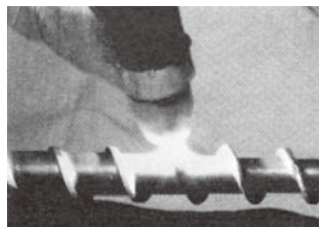
- 手軽で誰にでも使えるハンディ・トーチ
- インバータ制御方式採用により、安定したアーク。
- パウダー供給にディスク回転方式を採用。
- 電流、パウダー供給量の10条件を記憶保管。
- スロープ制御による的確なクレータ処理。
- 下向だけでなく、横・立向での粉体肉盛ができる。



制御装置及び200A型プラズマ溶接電源



◀パウダーフィーダー



ハンディ・トーチによるスクリューへの肉盛溶接

仕 様

プラズマ溶接電源	型 式	PW-200 I NV 型	
	制 御 方 式	インバータ式	
	定 格 入 力 電 圧	3相 200V、50/60Hz	
	定 格 入 力	約 12.5KVA	
	定 格 出 力 電 流	200A	
	出 力 電 流 調 整 範 圍	10 ~ 200A	
	使 用 率	60%	
制 御 装 置	型 名	PCB-01M・200 型	
	デ ー タ の 入 力	タッチパネルダイレクトインプット方式 (POD方式)	
	溶 接 機 の 制 御	パイロット及びメインアークの電流値制御。メイン電流のアップスロープ、ダウンスロープ制御	
	パウダーフィダーの制 御	送給量の制御、送給量のアップスロープ、ダウンスロープ制御	
	データの記憶・保管	シーケンサー方式 (内部記憶保管) 及び外部記憶保管機能付	
プラズマトーチ	型 名	PT-200M 型	
	定 格 電 流	200A	
	使 用 率	60%	
パウダーフィダー	型 名	PF-01 型	
	供 給 方 式	ディスク回転方式	
	パウダー供給 ホッパ容量	0 ~ 20 回転 / 分 2500 cm ³	
冷却水循環装置	型 名	水道水直結式	PWC-02 型
	冷 却 方 式	オプション (ラジエーター 放熱式: 3000kcal/h)	フロンガス冷却式 (2000kcal/h)
	タ ン ク 容 量	—	約 30 ℓ