
ウエル・ハイクラスト

ステンレス鋼溶接用スパッタ付着防止剤

スパッタがビード側面に飛散し母材に付着してしまうと、製品の外観をそこなうと共に母材の性能を劣化させてしまい、かつ、スパッタの除去にむだな時間を費やしてしまいます。ウエル・ハイクラストを溶接前に塗布することでスパッタの付着を防止します。

ウエル・ハイクラストの特徴

- 1) ウエル・ハイクラストはハケで塗布して下さい。
- 2) ステンレス鋼はもちろん、普通炭素鋼、鋳鉄、鋳鋼、高張力鋼、その他の特殊鋼および非鉄合金などにも安心して用いられます。
- 3) 溶着金属の中に万が一混入したとしても、心配はありません。
- 4) 塗布性も耐久性も優れていて被膜が丈夫です。
- 5) 塗布の際は延びが良く均一に塗れるので経済的です。
1kgで27平方メートル塗れます。

包装および単位

- 1kg (ブリキ缶)
- 5kg (ブリキ缶)
- 20kg (ポリ容器)

使用方法

- (1) 厚く塗り過ぎてても、必要以上に巾広く塗布しても不経済だけで効果は同じです。適度に均一に塗布して下さい。小さい板の上でためしてから品物に適用することをおすすめします。
- (2) 開先の両側に約70m/mの巾で均一に塗布しウエル・ハイクラストが充分乾燥してから溶接を始めて下さい。
- (3) 乾燥時間は塗布後5～10分で充分ですが、品物を50～60℃に予熱しておくことで乾燥時間を短縮することができます。
- (4) 溶接が終わったら水洗すると簡単にとれ、あとに悪い影響は残りません。

注意事項

- (1) 塗布する部分は均一に塗れるように油脂類や異物やよごれを除去してから塗布して下さい。
- (2) 塗布刷毛はよごれのない専用のものを用いないと異物が混入するために効果が薄れるばかりでなく、残りのウエル・ハイクラストの品質が悪くなって使用に耐えなくなることもあります。
- (3) 開先の中まで塗らないように注意して下さい。仮に幾分かが中まで塗られていたとしても溶接部に悪い影響はありません。
- (4) 塗布の際は刷毛で液をじゅう分にかきまぜて、液の濃度が一樣になってから御使用下さい。
- (5) 御使用後は缶の蓋を確実にしめておいて下さい。