

WEL

**溶接助材
その他取扱い商品**

ティグ溶接用タングステン電極棒

WEL タングステン電極棒は最高水準の品質に作られており、高品質の溶接が得られます。

WEL タングステンの種類にはトリタン、

セリタン、純タンがあります。その他、エルタン、ワイタンも販売しております。

種 類

- トリタン (ThO_2 1.7～2.2%)
- セリタン (Ce_2O_3 1.7～2.2%)
- 純タン
- ランタン (La_2O_3 1.7～2.2%)
- ワイタン (Y_2O_3 1.7～2.2%)

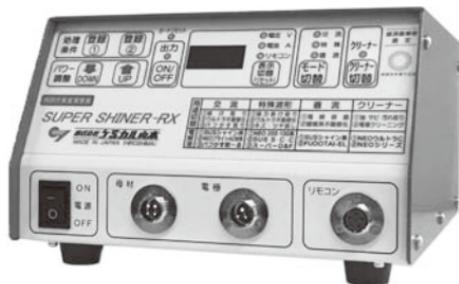
寸法と包装単位

棒 径 (mmφ)							長さ(mm)	包 装
1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	150	10本入
4.8	5.0	6.0	6.4	8.0	10.0		(標準)	プラスチックケース

ステンレス鋼用(電解式)溶接焼け・研磨・不動態化処理製品

(株) ケミカル山本製

ケミカル山本はステンレ鋼の電解式焼け取り・研磨・不動態化処理を焼け取りと同時に行う装置(電源機)と電解液、モップを製造販売しています。



新発売のスーパーシャイナーRX

ステンレス溶接『焼け取り』・『ウルトラ不動態化』電源器群

機種		スーパーシャイナー M2	スーパーシャイナー A2	スーパーシャイナー RX	スーパーシャイナー R Plus!	スーパーシャイナー Uni2-Plus!
電	入力	単相200V20A	単相100~200VAC	単相100~200VAC	単相100~200VAC	単相100~200VAC
	最大出力(W)	3,000W	2,000W	950W	600W	300W
	寸法(H×W×Lmm)	300×360×460	197×386×307	185×272×365	182×247×325	175×263×260
	重量(kg)	21	11	8.1	6.02	4.3
源器	用途	★圧倒的な弊社最強パワーの万能型モデル。	★腐食に強いシートパネル。デジタル制御を採用したお手頃価格のハイパワーモデル。	★新登場のハイパワー機種で、ほこりと湿気対策を強化し、メモリー(状態保持)機能を搭載した初モデル。	★販売実績No.1の高出力で安価な普及モデル。	★腐食に強いシートパネルを初採用し、小物に最適な仕様の標準付属品を取揃えた焼け取り入門モデル。
	特徴					
電解液		ピカ素NEOブライトシリーズ(100/100A/100S/100E/150/200) ピカ素NEOブライトシリーズ(AC/ACW/ACS/ACN) ピカ素SUS S・C・C(応力腐食割れ防止処理用) ピカ素SUSシャインシリーズ(S/L/M/ブライト)				

溶接助材

14

電解液とその用途・特徴など

◎印：最適 ○印：適

電解液	中性塩電解液											酸性塩電解液					特殊用途用電解液						
	① ピカ素 NEO #100	② ピカ素 NEO #150	③ ピカ素 NEO #200	④ ピカ素 NEO #プライトAC	⑤ ピカ素 NEO #プライトACW	⑥ ピカ素 NEO #プライトACS	⑦ ピカ素 NEO #プライトACN	⑧ ピカ素 NEO #100S	⑨ ピカ素 NEO #100A	⑩ ピカ素 NEO #100E	⑪ ピカ素 NEO #ニューフェイス	⑫ ピカ素 NEO #SUS・C・C	⑬ ピカ素 NEO #SUS シャインL	⑭ ピカ素 NEO #SUS シャインS	⑮ ピカ素 NEO #SUS シャインM	⑯ ピカ素 NEO #SUS プライト	⑰ ピカ素 NEO #SUS シャインUni専用	⑱ ピカ素 NEO #ウルトラC	⑲ FUOTAI-EL	⑳ ピカ素 スーパーD&F	㉑ ピカ素 スーパーD&F	☆ マーキング 用電解液	
用途ほか 諸項																							
用途	焼け取り	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
	研磨												○	○	○	○							
	さび・汚れ取り	○	○	○	○	○	○					○							○				
	ウルトラ不動態化	○	○	○	○	○	○					○	◎									○	○
	酸素系不動態化																					○	
	サンダー跡のギラつき消し																					○	
	バフかす取り																					○	
	酸洗ムラ消し			○																			○
素材	マーキング																						○
	HOT材			○																			
	2B材	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	
	HL材・鏡面材				○	○	○						○	○	○	○	○	○				○	
	SUS430				○	○	○																
産業分野	マルテンサイト系														○				○				
	一般	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○	○					
	原子力									○													
	エレクトロニクス									○													
板厚	食品機器								○														
	厚板			○																		○	○
焼け程度	薄板	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○
	きつい			○																			
優先性	軽い	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	スピード優先	○	○	○											○	○	○	○					褐色
電気回路	仕上げり優先	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					↓
	交流				○	○	○					○	○	○	○	○	○	○				○	○
	特殊波形	○	○	○								○	○	○	○	○	○	○			○	○	
六価クロム削減対策	直流																		○	○	白	→	○
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○

応力腐食割れ防止に特効

溶接助材

14

(注) 品質向上のため、断りなく仕様変更することがありますのでご了承下さい。