第1図　溶接方法の種類

- 溶接方法の種類
  - 融　接
    - ガス溶接（酸素アセチレン溶接）
    - アーク溶接
      - 被覆アーク溶接
      - サブマージアーク溶接（ユニオンメルト溶接）
      - ミグ（MIG）溶接
      - ティグ（TIG）溶接
      - 炭酸ガス（CO_2）溶接
      - ノンガス溶接
      - 重力式（グラビティ）溶接
      - スタッド溶接
      - アークスポット溶接
      - プラズマ溶接
    - エレクトロガス溶接―（エレクトロスラグ溶接）
    - テルミット溶接
    - 電子ビーム溶接
    - レーザー溶接
    - 光線溶接
  - 圧　接
    - 電気抵抗溶接
      - 点溶接
      - シーム溶接
      - フラッシュバット溶接
      - アプセット溶接
      - プロジェクション溶接
      - パーカッション溶接
    - 高周波誘導加熱溶接
    - 冷間圧接
    - 鍛　接
    - 超音波溶接
    - ガス圧接
    - 摩擦溶接
    - 爆発溶接
    - 固相溶接（拡散溶接）
  - ろう接
    - ろう付
    - はんだ付
      - アークろう付
      - ガスろう付
      - 炉内ろう付
      - 誘導加熱ろう付
      - 抵抗ろう付
      - ディップろう付