

第14表 AWS ステンレス鋼アーーク溶接用フラックス入りワイヤ (AWS A5.22/A5.22M : 2012)

AWS Classification	化学成分 (%)											銘 稱
	C	Cr	Ni	Mo	Nb + Ta	Mn	Si	P	S	N	Cu	
E307T	0.13	18.0~20.5	9.0~10.5	0.5~1.5	—	3.30~4.75	1.0	0.04	0.03	—	0.75	
E308T	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 308T
E308HT	0.04~0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 308HTS
E308LT	0.04	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 308LT, 308LCL, 308LAT, 308LBF, H308L, H308L, S308L, MCW C308L, WEL FCW A308L, A308LAT
E308MoT	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	
E308LMoT	0.04	18.0~21.0	9.0~12.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	
E309T	0.10	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 309T, 309BF
E309LT	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 309LT, 309LMT, 309LFT, 309LBF, H309L, S309L, MCW C309L, WEL FCW A309L
E309MoT	0.12	21.0~25.0	12.0~16.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 309Mo
E309LMoT	0.04	21.0~25.0	12.0~16.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 309LMoLT, 309LMoLBF, H309LMoL, MCW C309LMoL, WEL FCW A309LMoL
E309LNiMoT	0.04	20.5~23.5	15.0~17.0	2.5~3.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	
E309LNiST	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	0.70~1.00	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 309NiMoLT
E310T	0.20	25.0~28.0	20.0~22.5	0.75	—	1.0~2.5	1.0	0.03	0.03	—	0.75	WEL FCW 310
E312T	0.15	28.0~32.0	8.0~10.5	0.75	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	
E316T	0.08	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 316T, 316HBF
E316LT	0.04	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 316LT, 316LCL, 316LAT, 316LBF, H316L, S316L, MCW C316L, WEL FCW A316L
E317LT	0.04	18.0~21.0	12.0~14.0	3.0~4.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 317LT
E347T	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	8×C min~1.0 max	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	WEL FCW 347LT, 347LBF, 347T, 347BF
E347HT	0.04~0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	8×C min~1.0 max	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.75	
E409T	0.10	10.5~13.5	0.60	0.75	—	0.80	1.0	0.04	0.03	—	0.75	T <sub>1</sub> = 10×C <sub>min</sub> -1.5max

AWS Classification	C	Cr	Ni	Mo	Nb + Ta	Mn	Si	P	S	N	Cu	Other	銘
E409NT	0.10	10.5~13.5	0.6	0.5	8×C min~1.5 max	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.5		
E410T	0.12	11.0~13.5	0.60	0.75	—	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.75		
E410NiMoT	0.06	11.0~12.5	4.0~5.0	0.40~0.70	—	1.0	1.0	0.04	0.03	—	0.75		WEL MCW 410NiMo
E43T	0.10	15.0~18.0	0.6	0.5	—	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.75		
E43NiNT	0.10	15.0~18.0	0.6	0.5	0.5~1.5	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.5		
E2309T	0.04	21.0~24.0	7.5~10.0	2.4~4.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	0.08~0.20	0.75		WEL FCW 329J3L
E2307T	0.04	22.5~25.5	6.5~10.0	0.8	—	2.0	1.0	0.03	0.02	0.10~0.20	0.5		WEL FCW A2307
E2553T	0.04	24.0~27.0	8.5~10.5	2.9~3.9	—	0.5~1.5	0.75	0.04	0.03	0.10~0.25	1.5~2.5		
E2594T	0.04	24.0~27.0	8.0~10.5	2.5~4.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	0.20~0.30	1.5	W=1.0	WEL FCW 329J4LS