

第15表 AWS ステンレス鋼被覆アーーク溶接棒 (AWS A 5.4/A 5.4M : 2012 抜粋)

AWS Classification	化 学 成 分 (%)													銘 柄
	C	Cr	Ni	Mo	Nb(Cb)+Ta	Mn	Si	P	S	N	Cu	Other		
E209 ^e	0.06	20.5~24.0	9.5~12.0	1.5~3.0	—	4.0~7.0	1.00	0.04	0.03	0.10~0.30	0.75	V:0.10~0.30		
E219	0.06	19.0~21.5	5.5~7.0	0.75	—	8.0~10.0	1.00	0.04	0.03	0.10~0.30	0.75			
E240	0.06	17.0~19.0	4.0~6.0	0.75	—	10.5~13.5	1.00	0.04	0.03	0.10~0.30	0.75			
E307	0.04~0.14	18.0~21.5	9.0~10.7	0.5~1.5	—	3.30~4.75	1.00	0.04	0.03	—	0.75			
E308	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 308	
E308H	0.04~0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 308HTS	
E308L	0.04	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 308L, 308ELC, 308ULC, 308LA, 308LK	
E208Mo	0.08	18.0~21.0	9.0~12.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75			
E308LMo	0.04	18.0~21.0	9.0~12.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75			
E309	0.15	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 309, 309K	
E309H	0.04~0.15	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75			
E309L	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 309L, 309LB	
E309Nb	0.12	22.0~25.0	12.0~14.0	0.75	0.70~1.00	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 309Nb	
E309Mo	0.12	22.0~25.0	12.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 309Mo	
E309LMo	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 309MoL	
E310	0.08~0.20	25.0~28.0	20.0~22.5	0.75	—	1.0~2.5	0.75	0.03	0.03	—	0.75		WEL 310	
E310H	0.35~0.45	25.0~28.0	20.0~22.5	0.75	—	1.0~2.5	0.75	0.03	0.03	—	0.75			
E310Nb	0.12	25.0~28.0	20.0~22.0	0.75	0.70~1.00	1.0~2.5	0.75	0.03	0.03	—	0.75		WEL 310Nb	
E310Mo	0.12	25.0~28.0	20.0~22.0	2.0~3.0	—	1.0~2.5	0.75	0.03	0.03	—	0.75		WEL 310Mo	
E312	0.15	28.0~32.0	8.0~10.5	0.75	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 312	
E316	0.08	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 316	
E316H	0.04~0.08	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75			
E316L	0.04	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 316L, 316ELC, 316ULC, 316LC, 316LA, 316LK	
E316LMn	0.04	18.0~21.0	15.0~18.0	2.5~3.5	—	5.0~8.0	0.90	0.04	0.03	0.10~0.25	0.75			
E317	0.08	18.0~21.0	12.0~14.0	3.0~4.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75			

AWS Classification	C	Cr	Ni	Mo	Nb(Cb)+Ta	Mn	Si	P	S	N	Cu	Other	銘柄
E317L	0.04	18.0~21.0	12.0~14.0	3.0~4.0	—	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 317L, 317ELC
E318	0.08	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	6×Cmin~1.00max	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 318
E320	0.07	19.0~21.0	32.0~36.0	2.0~3.0	8×Cmin~1.00max	0.5~2.5	0.60	0.04	0.03	—	3.0~4.0		
E320LR	0.03	19.0~21.0	32.0~36.0	2.0~3.0	8×Cmin~0.40max	1.50~2.50	0.30	0.020	0.015	—	3.0~4.0		WEL 320LR
E330	0.18~0.25	14.0~17.0	33.0~37.0	0.75	—	1.0~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 330
E330H	0.35~0.45	14.0~17.0	33.0~37.0	0.75	—	1.0~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		
E347	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	8×Cmin~1.00max	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 347, 347LF, 347L, 347H
E349 e.f.g	0.13	18.0~21.0	8.0~10.0	0.35~0.65	0.75~1.20	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75	V:0.10~0.30 W:0.25~1.75	
E383	0.03	26.5~29.0	30.0~33.0	3.2~4.2	—	0.5~2.5	0.90	0.02	0.02	—	0.6~1.5		
E385	0.03	19.5~21.5	24.0~26.0	4.2~5.2	—	1.0~2.5	0.90	0.03	0.02	—	1.2~2.0		
E409Nb	0.12	11.0~14.0	0.6	0.75	0.50~1.50	1.0	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 410
E410	0.12	11.0~13.5	0.7	0.75	—	1.0	0.90	0.04	0.03	—	0.75		WEL 410NiMo
E410NiMo	0.06	11.0~12.5	4.0~5.0	0.40~0.70	—	1.0	0.90	0.04	0.03	—	0.75		WEL 430
E430	0.10	15.0~18.0	0.6	0.75	—	1.0	0.90	0.04	0.03	—	0.75		
E430Nb	0.10	15.0~18.0	0.6	0.75	0.50~1.50	1.0	1.00	0.04	0.03	—	0.75		WEL 630
E630	0.05	16.00~16.75	4.5~5.0	0.75	0.15~0.30	0.25~0.75	0.75	0.04	0.03	—	3.25~4.00		WEL 16-8-2
E16-8-2	0.10	14.5~16.5	7.5~9.5	1.0~2.0	—	0.5~2.5	0.60	0.03	0.03	—	0.75		WEL 329J3L
E239	0.04	21.5~23.5	8.5~10.5	2.5~3.5	—	0.5~2.0	1.00	0.04	0.03	0.08~0.20	0.75		
E237	0.04	22.5~25.5	6.5~10.0	0.8	—	0.4~1.5	1.0	0.030	0.020	0.10~0.20	0.50		
E253	0.06	24.0~27.0	6.5~8.5	2.9~3.9	—	0.5~1.5	1.00	0.04	0.03	0.10~0.25	1.5~2.5		
E2593	0.04	24.0~27.0	8.5~10.5	2.9~3.9	—	0.5~1.5	1.00	0.04	0.03	0.08~0.25	1.5~3.0		
E2594	0.04	24.0~27.0	8.0~10.5	3.5~4.5	—	0.5~2.0	1.00	0.04	0.03	0.20~0.30	0.75		WEL 329J4L
E3595	0.04	24.0~27.0	8.0~10.5	2.5~4.5	—	2.5	1.2	0.03	0.025	0.20~0.30	0.4~1.5	W:0.4~1.0	
E3155	0.10	20.0~22.5	19.0~21.0	2.5~3.5	0.75~1.25	1.0~2.5	1.00	0.04	0.03	—	0.75	Co:185~21.0 W:2.0~3.0	
E33-31	0.03	31.0~35.0	30.0~32.0	1.0~2.0	—	2.5~4.0	0.9	0.02	0.01	0.3~0.5	0.4~0.8		

a. 分析は表の中で特定の値を示した元素について行う。しかしながら、もし日常分析中に他の元素の存在が示されたならば、さらに分析を行って鉄を除く他の元素の合計が0.5%を越えないか決める事。
 b. 他に規定しなければ単一の値は最大%を示す。
 c. Vは0.10~0.30%とする事。
 f. Tiは0.15%以下の事。
 g. Wは1.25~1.75%とする事。