

AWS Classification	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu	Other	銘 柄
ER3556	0.05~0.15	21.0~23.0	19.0~22.5	2.5~4.0	0.50~2.00	0.20~0.80	0.04	0.015	0.10~0.30	—	Co: 16.0~21.0 W: 2.0~3.5 Ni: 0.30~1.25 Ti: 0.10~0.50 Al: 0.001~0.100 Zr: 0.005~0.100 B: 0.002	

他に Auto TIG ワイヤもごさいます。

第 18 表 AWS ニッケル合金アーーク溶接用フラックス入りワイヤ (AWS A5.34/A5.34M : 2020 抜粋)

AWS Classification (従来表記)	化 学 成 分 (%)													銘 柄		
	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni <sup>(a)</sup>	Co	Ti	Cr	Nb+Ta <sup>(5)</sup>	Mo	V	W	Other
ENiCr3Ti-x-y	0.10	2.5~3.5	30	0.03	0.015	0.5	0.50	67.0min.	(4)	0.75	18.0~22.0	2.0~3.0	—	—	—	0.50
ENiCr+Fe1Ti-x-y	0.08	3.5	11.0	0.03	0.015	0.75	0.50	62.0min.	—	—	13.0~17.0	1.5~4.0	—	—	—	0.50
ENiCrFe2Ti-x-y	0.10	1.0~3.5	12.0	0.03	0.02	0.75	0.50	62.0min.	(4)	—	13.0~17.0	0.5~3.0	0.5~2.5	—	—	0.50
ENiCrFe3Ti-x-y	0.10	5.0~9.5	10.0	0.03	0.015	1.0	0.50	59.0min.	(4)	1.0	13.0~17.0	1.0~2.5	—	—	—	0.50
ENiMo3Ti-x-y	0.10	2.0~3.0	10.0	0.020	0.015	0.75	0.5	58.0min.	—	—	4.0~8.0	—	16.0~19.0	—	2.0~4.0	0.50
ENiCrMo2Ti-x-y	0.05~0.15	1.0	17.0~20.0	0.04	0.03	1.0	0.50	Rem.	0.50~2.50	—	20.5~23.0	—	8.0~10.0	—	0.2~1.0	0.50
ENiCrMo3Ti-x-y	0.10	0.50	5.0 <sup>(6)</sup>	0.02	0.015	0.50	0.50	58.0min.	(4)	0.40	20.0~23.0	3.15~4.15	8.0~10.0	—	—	0.50
ENiCrMo4Ti-x-y	0.02	1.0	4.0~7.0	0.03	0.03	0.2	0.50	Rem.	2.5	—	14.5~16.5	—	15.0~17.0	0.35	3.0~4.5	0.50
ENiCrMo0Ti-x-y	0.02	1.0	2.0~6.0	0.03	0.015	0.2	0.50	Rem.	2.5	—	20.0~22.5	—	12.5~14.5	0.35	2.5~3.5	0.50
ENiCrMo23Ti-x-y	0.10	1.0~3.0	4.0~7.0	0.03	0.03	0.50	0.50	Rem.	1.0	—	12.0~14.5	1.0	12.0~14.0	0.35	2.0~3.5	0.50
ENiCrCoMoTi-x-y	0.05~0.15	0.3~2.5	5.0	0.03	0.015	0.75	0.50	Rem.	9.0~15.0	—	21.0~26.0	1.0	8.0~10.0	—	—	0.50

- (1) 分析はこの表に規定された数値が示してある元素について行う。もしも通常の分析で他の元素が示されたらその量は測定されその合計は0.50%を越えないものとする。  
(2) 分析値がひとつのものは特に規定しない限り% max を示す。Rem は残り。(3) 付随する Co を含む。(4) Co を規定する場合は最大0.10%。(5) Ta を規定する場合は最大0.30%。  
(6) Fe を規定する場合には最大1.0%