

第 37 表 溶接ワイヤ及び溶加材の区分 (JIS Z3040-1995 抜粋)

ワイヤ等の区分	種 類	規格例 (規格番号)
Y-1-(1)	軟鋼及び 490N/mm ² 鋼に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YGW1X (JIS Z 3312) YFWXX (JIS Z 3313) YGT50 (JIS Z 3316)
Y-1-(2)	低温用鋼に用いられる溶接ワイヤで、溶着金属のニッケル量が2%未満のもの	YGL1-XX (JIS Z 3325)
Y-1-(3)	590N/mm ² 級鋼に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YGW2X (JIS Z 3312) YGT60, YGT62 (JIS Z 3316)
Y-1-(4)	685 ~ 780N/mm ² 級鋼に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YGT70, YGT80 (JIS Z 3316)
Y-3	溶着金属の標準合金成分がP-3材と同程度の溶接ワイヤ又はティグ溶加材で、主としてP-3材に用いられるもの	YGTM, YGTML (JIS Z 3316) YGM-X, YGCM-X (JIS Z 3317) YFM-X, YFCM-X (JIS Z 3318)
Y-4	溶着金属の標準合金成分がP-4材と同程度の溶接ワイヤ又はティグ溶加材で、主としてP-4材に用いられるもの	YGT1M, YGT1CML (JIS Z 3316) YG1CM-X (JIS Z 3317) YF1CM-X (JIS Z 3318)
Y-5	溶着金属の標準合金成分がP-5材と同程度の溶接ワイヤ又はティグ溶加材で、主としてP-5材に用いられるもの	YGT2CM, TGT2CML, YGT3CM, YGT5CM (JIS Z 3316) YG2CM-X, YG3CM-X, YG5CM-X (JIS Z 3317) YG2CM-X (JIS Z 3318)
Y-6	マルテンサイト系ステンレス鋼の溶着金属が得られる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	Y410 (JIS Z 3321) YF410X (JIS Z 3323)
Y-7	フェライト系ステンレス鋼の溶着金属が得られる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	Y430 (JIS Z 3321) YF410X (JIS Z 3323)
Y-8	オーステナイト系ステンレス鋼の溶着金属が得られる溶接ワイヤ又はティグ溶加材 Y310及びY310Sは、主として高温で使用される機器に用いられる	Y308, Y308L, Y309, Y309L, Y309Mo, Y310, Y310S, Y16-8-2, Y316, Y316L, Y316J1L, Y317, Y321, Y347 (JIS Z 3321) YF308X, YF308LX, YF309X, YF309LX, YF309MoX, YF309MoLX, YF316X, YF316LX, YF316J1LX, YF317LX, YF317X (JIS Z 3323)
Y-9	低温用ニッケル鋼に用いられる溶接ワイヤで、溶着金属のニッケル量が2.5%程度のもの	YGL2-XX (JIS Z 3325)
Y-9B	低温用ニッケル鋼に用いられる溶接ワイヤで、溶着金属のニッケル量が3.5%程度以上のもの	YGL3-XX (JIS Z 3325)

ワイヤ等の区分	種類	規格例 (規格番号)	規格例 (規格番号)
Y-21	アルミニウム及びアルミニウム合金 (P-21, P-22, P-23, P-24, P-25, P-27 及び P-28 材) に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	アルミニウム	A1070-BY, A1070-WY, A1100-BY, A1100-WY, A1200-BY, A1200-WY (JIS Z 3232)
Y-22		アルミニウム-マグネシウム合金	A5554-BY, A5554-WY, A5654-BY, A5654-WY, A5356-BY, A5356-WY, A5556-BY, A5556-WY, A5183-BY, A5183-WY (JIS Z 3232)
Y-23		アルミニウム-けい素合金	A4043-BY, A4043-WY, A4047-BY, A4047-WY (JIS Z 3232)
Y-24		アルミニウム-銅合金	A2319-BY, A2319-WY (JIS Z 3232)
Y-31	銅及び銅合金に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	銅系	YCu (JIS Z 3341)
Y-32		けい素青銅系	YCuSiA, YCuSiB (JIS Z 3341)
Y-33		りん青銅系	YCuSnA, YCuSnB (JIS Z 3341)
Y-34		白銅系	YCuNi-1, YCuNi-3 (JIS Z 3341)
Y-35		アルミニウム青銅系	YCuAl, YCuAlNiA, YCuAlNiB, YCuAlNiC (JIS Z 3341)
Y-41	純ニッケルに用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YNi-1 (JIS Z 3334)	
Y-42	ニッケル銅合金に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YNiCu-1, YNiCu-7 (JIS Z 3334)	
Y-43	ニッケル・クロム・鉄合金及びニッケル・クロム・モリブデン合金に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YGT9Ni-1 (JIS Z 3332)	YNiCr-3, YNiCrFe-X (JIS Z 3334)
Y-44		YGT9Ni-2, YGT9Ni-3 (JIS Z 3332)	YNiMo-X, YNiCrMo-X (JIS Z 3334)
Y-51	チタン及びチタン合金 (P-51 及び P-52 材) に用いられる溶接ワイヤ又はティグ溶加材	YTBXX, YTBXXPd, YTABXXX, YTWXX, YTWXXPd, YTAWXXX (JIS Z 3331)	

備考 1. 規格例中“X”の記号は、JISでそれぞれ数値又は記号が定められているが、その内容は銅種、シールドガスの種類を規定しており、それぞれの規格の規定に従って使用することが必要である。

2. 溶接ワイヤ又はティグ溶加材とはソリッドワイヤ、フラックス入りワイヤ及び非溶極溶接用溶加材を示す。