

第4図 ステンレス鋼溶接施工基準による突合せ開先例

単位mm t 板厚

板厚mm	形状(板)	形状(管)
12以下		
12~6		
6~12		
12~25		
25以上		

(備考) 厚さの異なる場合の突合せ継手



o : 15-20°

4 : 0-2mm

第5図 ステンレス鋼溶接施工基準によるスミ肉開先例

板厚 mm	形状 (管)		
12 以下			
12 以上			

第6図 オーステナイト系ステンレスクラッド鋼突合せ開先例

	板厚 t mm	形状	
		外面開先	内面開先
クラッド 部分を削 除しない 場合	6 ~ 20		
	20 ~ 22		
	32 以上		
クラッド 部分を削 除する場 合	6 ~ 20		