

第4表 被覆アーク溶接棒再乾燥温度一覧表

| 銅種 | 銘柄 | | | 再乾燥温度 | 乾燥時間 |
|------------------------|-------------|---------------|--------------|---------------|------|
| ステンレス鋼 WEL溶接棒 | WEL 308 | WEL 308FR | WEL 308HTS | 200 ~ 250℃ | 1時間 |
| | WEL 308N2 | WEL 308L | WEL 308ELC | | |
| | WEL 308ULC | WEL 308LA | WEL 308LK | | |
| | WEL 308LN | WEL 309 | WEL 309K | | |
| | WEL 309L | WEL 309LB | WEL 309LK | | |
| | WEL 309Nb | WEL 310 | WEL 310Nb | | |
| | WEL 312 | WEL 16-8-2 | WEL 316 | | |
| | WEL 316FR | WEL 316L | WEL 316ELC | | |
| | WEL 316ULC | WEL 316LA | WEL 316LK | | |
| | WEL 316LC | WEL 316LN | WEL 316CuL | | |
| | WEL 316CS | WEL 316LM | WEL 317L | | |
| | WEL 317LM | WEL 317ELC | WEL 317LN | | |
| | WEL 630 | WEL 318 | WEL 330 | | |
| | WEL 347 | WEL 347L | WEL 347LF | | |
| | WEL 347H | WEL SN-1 | WEL SN-5 | | |
| | WEL KM-1 | WEL NCM-ZW | WEL 144ML | | |
| | WEL 25M | WEL 904L | WEL 320LR | | |
| | WEL 25-5 | WEL 25-5Cu | WEL 410 | | |
| | WEL 430 | WEL AH-4 | WEL C308LA | | |
| | | WEL 310Mo | WEL HR3C | | |
| | WEL 309Mo | WEL 309MoL | WEL 329J3L | 300 ~ 350℃ | 1時間 |
| | WEL 329J4L | WEL 410Ni | WEL 410H | | |
| | WEL 13NiMo | WEL 13-4 | WEL 410NiMo | | |
| | WEL 2RM2 | | | | |
| ステンレス鋼 Zタイプ 溶接棒 | WEL Z 308 | WEL Z 308L | WEL Z 309 | 200 ~ 250℃ | 1時間 |
| | WEL Z 309L | WEL Z 309Mo | WEL Z 309MoL | | |
| | WEL Z 310 | WEL Z 316 | WEL Z 316L | | |
| | WEL Z 317L | WEL 308L ZZ | WEL 309 ZZ | | |
| ステンレス鋼 AZタイプ 溶接棒 | WEL AZ 308 | WEL AZ 308L | WEL AZ 309 | 250 ~ 300℃ | 1時間 |
| | WEL AZ 309L | WEL AZ 309MoL | WEL AZ 316 | | |
| | WEL AZ 316L | WEL AZ 317L | | | |

| 銅 種 | 銘 柄 | | | 再乾燥 温 度 | 乾 燥 時 間 |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------|---------------|------------|
| 耐 熱 銅 | WEL HH-30 WEL EHK-40K1A WEL HT-40 | WEL HM-40 WEL MR-1 | WEL HS WEL 22H | 250 ~ 300℃ | 1時間 |
| ニ ッ ケ ル お よ び ニ ッ ケ ル 合 金 | WEL Ni-1 WEL AC 182 WEL HC-4 WEL 117 | WEL N-12 WEL AC 112 WEL HC-22 | WEL N-26 WEL HX WEL HB-3 | 250 ~ 300℃ | 1時間 |
| | WEL MOCU-7 | WEL DC 182 | WEL DC 112 | 300 ~ 350℃ | 1時間 |
| コバルト合金 | WEL HA25 | | | 250 ~ 300℃ | 1時間 |
| 銅 合 金 | WEL Cu-90 | WEL Cu-70 | | 300 ~ 350℃ | 1時間 |
| 鑄 鉄 用 | WEL NIC 100S | WEL NIC 60 | WEL MOC 70 | 70 ~ 80℃ | 30分 |
| 硬 化 肉 盛 | WEL S11 | WEL S33 | WEL S66 | 250 ~ 300℃ | 1時間 |
| | WEL EC-10 | | | 150 ~ 200℃ | 1時間 |