

第8表 溶接用ステンレス鋼溶加棒, ソリッドワイヤ及び鋼帯 (JIS Z 3321:2021抜粋)

化学成分名 表示記号	化 学 成 分 (%)											その他	新	種	
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb+ Nbb)				
YS209	0.05以下	0.90以下	4.0~7.0	0.03以下	0.03以下	9.5~12.0	20.5~24.0	1.5~3.0	0.75以下	0.10~0.30	—	V0.10~0.30	WEL TIG 209	—	—
YS218	0.10以下	3.5~4.5	7.0~9.0	0.03以下	0.03以下	8.0~9.0	16.0~18.0	0.75以下	0.75以下	0.08~0.18	—	—	—	—	—
YS219	0.05以下	1.00以下	8.0~10.0	0.03以下	0.03以下	5.5~7.0	19.0~21.5	0.75以下	0.75以下	0.10~0.30	—	—	—	—	—
YS240	0.05以下	1.00以下	10.5~13.5	0.03以下	0.03以下	4.0~6.0	17.0~19.0	0.75以下	0.75以下	0.10~0.30	—	—	—	—	—
YS307 c)	0.04~0.14	0.30~0.65	3.30~4.75	0.03以下	0.03以下	8.0~10.7	19.5~22.0	0.5~1.5	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 308, S308	—
YS308	0.08以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~11.0	19.5~22.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 308HTS	—
YS308H	0.04~0.08	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~11.0	19.5~22.0	0.5以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 308	—
YS308SI	0.08以下	0.65~1.00	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~11.0	19.5~22.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 308HTS	—
YS308Mo	0.08以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~12.0	18.0~21.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 308HTS	—
YS308N2	0.10以下	0.90以下	1.0~4.0	0.03以下	0.03以下	7.0~11.0	20.0~25.0	0.75以下	0.75以下	0.12~0.30	—	—	—	WEL TIG 308N2	—
YS308L	0.03以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~11.0	19.5~22.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 308N2	—
YS308LSi	0.03以下	0.65~1.00	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~11.0	19.5~22.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 308N2	—
YS308LMo	0.04以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	9.0~12.0	18.0~21.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 308N2	—
YS309	0.12以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309	—
YS309SI	0.12以下	0.65~1.00	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 309	—
YS309Mo	0.12以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 309Mo	—
YS309L	0.03以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309Mo	—
YS309LD d)	0.03以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	10.0~12.0	21.0~24.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309Mo	—
YS309LSi	0.03以下	0.65~1.00	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309LSi	—
YS309LMo	0.03以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309LMo	—
YS309LMo d)	0.03以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	19.0~22.0	2.3~3.3	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309LMo	—
YS309LNb d)	0.03以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	12.0~14.0	23.0~25.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 309LNb	—
YS310	0.08~0.15	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~13.0	20.0~23.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 310	—
YS310 c)	0.08以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	20.0~22.5	25.0~28.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 310	—
YS310S c)	0.08以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	20.0~22.5	25.0~28.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 310S	—
YS310L c)	0.03以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	20.0~22.5	25.0~28.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 310L	—
YS312	0.15以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	8.0~10.5	28.0~32.0	0.75以下	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 312	—
YS316	0.08以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 316	—
YS316H	0.04~0.08	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 316H	—
YS316SI	0.08以下	0.65~1.00	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 316SI	—
YS316L	0.03以下	0.30~0.65	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL TIG 316L	—
YS316LSi	0.03以下	0.65~1.00	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75以下	—	—	—	—	WEL MIG 316LSi	—
YS316LCu	0.03以下	0.65以下	1.0~2.5	0.03以下	0.03以下	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75以下	1.0~2.5	—	—	—	WEL TIG 316LCu	—

