アルミニウム及びアルミニウム合金母材の溶接材料選定代表例

母　材	用　　途	WEL 溶接材料		備　　考
A1050		WEL TIG A1070BY	WEL MIG A1070WY	
A1070		WEL TIG A1070BY	WEL MIG A1070WY	
A1100		WEL TIG A1100BY	WEL MIG A1100WY	
A1200		—	—	JIS A1200 溶材が使用されます。
	強度重視	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
A2014	強度重視 注2)	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	JIS A2319 溶材が使用されます
A2017	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	陽極酸化処理	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	JIS A2319 溶材が使用されます
A2219	強度重視 注2)	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	JIS A2319 溶材が使用されます
	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	JIS A2319 溶材が使用されます
	陽極酸化処理	—	—	JIS A2319 溶材が使用されます
	65℃以上での使用	—	—	JIS A2319 溶材が使用されます
A3003	強度重視	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	陽極酸化処理	WEL TIG A1100BY	WEL MIG A1100WY	
A3004	強度重視	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	陽極酸化処理	WEL TIG A1100BY	WEL MIG A1100WY	
A5005	強度重視	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	陽極酸化処理	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	65℃以上での使用	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	JIS A5554 が使用される場合があります。
A5652	強度重視	WEL TIG A5183BY	WEL MIG A5183WY	
A5052	溶接性	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	陽極酸化処理	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	65℃以上での使用	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	JIS A5554 が使用されます
A5083	強度重視	WEL TIG A5183BY	WEL MIG A5183WY	
A5086	溶接性	WEL TIG A5183BY	WEL MIG A5183WY	
A5056	陽極酸化処理	WEL TIG A5183BY	WEL MIG A5183WY	
A5154	強度重視	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
A5254	溶接性	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
A5454	陽極酸化処理	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
AC7A	65℃以上での使用	—	—	JIS A5554 が使用されます。
A6101	強度重視	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
A6061	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
A6063	陽極酸化処理	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	65℃以上での使用	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
A7005	強度重視	WEL TIG A5183BY	WEL MIG A5183WY	
A7003	溶接性	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
A7N01	陽極酸化処理	WEL TIG A5356BY	WEL MIG A5356WY	
	65℃以上での使用	—	—	
AC4C	強度重視	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
AC4CH	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	陽極酸化処理	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
	65℃以上での使用	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
AC2B	強度重視	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	JIS A2319 が使用される場合もあります。
AC4B	溶接性	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	
AC4D	陽極酸化処理	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	JIS A2319 が使用される場合もあります。
	65℃以上での使用	WEL TIG A4043BY	WEL MIG A4043WY	JIS A2319 が使用される場合もあります。

注 1）代表的な鋼種を記載しています。使用用途、要求される性能によっては他の溶接材料が使用可能な場合もあります。
　　溶材 A5356 の代わりに A5183 も使用できます。
注 2）溶接部の強度は母材よりも劣ります。