

## 主用途：SUS329J1

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：赤
溶接姿勢：全 姿勢		側面：白

## 特徴及び用途

WEL 25-5 はオーステナイト・フェライト系二相ステンレス鋼 (NAR-F、NTK-R4) 用の被覆アーク溶接棒です。

耐応力腐食割れ性、耐孔食性および耐海水性に優れていますので、熱交換器、排気管装置、海水淡水化装置、化学装置など孔食や応力腐食割れの起りやすい個所の溶接に使用されます。

## 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

## 溶着金属の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	N
ES329J1	≤0.08	≤0.90	≤1.50	6.0～8.0	23.0 ～28.0	1.00 ～3.00	—
製品	0.032	0.43	1.24	7.49	25.35	1.92	0.13

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES329J1	≥590	—	≥15
製品	758	506	28

## 溶接電流値 (AC &amp; DC 棒 ⊕)

棒径(mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
棒長(mm)	300	350	350	350	
電流範囲(A)	下向	55～70	80～110	110～140	145～180
	立向上向	50～60	75～90	105～130	—