主用途: SUS304

フラックス系統:ライム・チタニア型

溶接姿勢:全姿勢

識別色

端面:黄 側面:一

特徴及び用途

WEL 308 はオーステナイト系ステンレス鋼被覆アーク溶接棒で、化学機器、化学容器、各種プラント、ステンレス鋼建築構造物などの溶接に用いられます。溶接作業性、溶着金属の耐食性および機械的性質も良好であり、優れた耐溶接割れ性を有します。

作 業 注 意

- 1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
- 2. 溶接棒の再乾燥は200~250℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例 (%)

	С	Si	Mn	Ni	Cr
ES308	≤0.08	≤1.00	0.5~2.5	9.0~11.0	18.0~21.0
製品	0.07	0.41	1.36	9.86	19.94

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %	
ES308	≥550	_	≥25	
製品	570	411	47	

溶接電流値(AC & DC 棒 🕀)

				-					
棒径		圣(mm)	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
,	棒長(mm)		250	250	300	350	350	350	350
冒げる	電布竜田	下向	30~45	35~60	55~80	70~120	100~150	150~220	170~230
型 (A	田(4)	立向 上向	25~40	30~50	50~70	65~105	85~135	_	_