

## 主用途：SUS304

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：黄
溶接姿勢：全 姿勢		側面：—

## 特徴及び用途

WEL 308 はオーステナイト系ステンレス鋼被覆アーク溶接棒で、化学機器、化学容器、各種プラント、ステンレス鋼建築構造物などの溶接に用いられます。溶接作業性、溶着金属の耐食性および機械的性質も良好であり、優れた耐溶接割れ性を有します。

## 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

## 溶着金属の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	Ni	Cr
ES308	≤0.08	≤1.00	0.5～2.5	9.0～11.0	18.0～21.0
製品	0.07	0.41	1.36	9.86	19.94

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES308	≥550	—	≥25
製品	570	411	47

## 溶接電流値（AC &amp; DC 棒 ⊕）

棒径(mm)		1.6	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
棒長(mm)		250	250	300	350	350	350	350
電流範囲(A)	下向	30～45	35～60	55～80	70～120	100～150	150～220	170～230
	立向上向	25～40	30～50	50～70	65～105	85～135	—	—