# WEL 316CuL

JIS Z 3221 ES316LCu-16

## 主用途：SUS316J1、316J1L

| | | |
|---|---|---|
| フラックス系統：ライム・チタニア型 | 識別色 | 端面：灰 |
| 溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢 | | 側面：— |

### 特徴及び用途

WEL 316CuL は銅を2%前後添加したステンレス鋼被覆アーク溶接棒で、炭素含有量が0.04%以下と低く、溶接のままでも粒界腐食や孔食に対し、優れた特性を有します。又、銅を含んでいるため濃度の高い硫酸に対しても耐食性があります。

### 作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行って下さい。

### 溶着金属の化学成分の一例（%）

| | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Cu |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ES316LCu | ≦0.04 | ≦1.00 | 0.5～2.5 | 11.0～16.0 | 17.0～20.0 | 1.20～2.75 | 1.00～2.50 |
| 製　品 | 0.024 | 0.52 | 1.51 | 11.88 | 19.07 | 2.22 | 1.71 |

### 溶着金属の機械的性質の一例

| | 引張強さ MPa | 0.2%耐力 MPa | 伸び % |
|---|---|---|---|
| ES316LCu | ≧510 | — | ≧25 |
| 製　品 | 546 | 328 | 38 |

### 溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

| 棒径(mm) | | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
|---|---|---|---|---|---|
| 棒長(mm) | | 300 | 350 | 350 | 350 |
| 電流範囲(A) | 下向 | 55～70 | 70～110 | 110～140 | 145～180 |
| | 立向上向 | 45～60 | 65～100 | 100～130 | — |