

## 主用途：SUS316J1、316J1L

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：灰
溶接姿勢：全 姿勢		側面：—

## 特徴及び用途

WEL 316CuL は銅を2%前後添加したステンレス鋼被覆アーク溶接棒で、炭素含有量が0.04%以下と低く、溶接のままでも粒界腐食や孔食に対し、優れた特性を有します。又、銅を含んでいるため濃度の高い硫酸に対しても耐食性があります。

## 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

## 溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
ES316LCu	≤0.04	≤1.00	0.5～2.5	11.0 ～16.0	17.0 ～20.0	1.20 ～2.75	1.00 ～2.50
製品	0.024	0.52	1.51	11.88	19.07	2.22	1.71

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES316LCu	≥510	—	≥25
製品	546	328	38

## 溶接電流値（AC &amp; DC 棒 ⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～70	70～110	110～140	145～180
	立向上向	45～60	65～100	100～130	—