WEL 316LA

JIS Z 3221 ES316L-16
AWS A5.4 E316L-16

主用途：SUS316、316L

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：緑
溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢		側面：—

特徴及び用途

WEL 316LA は極低温環境に用いられ、ガス事業法、電気事業法などの低温靱性要求に対応した被覆アーク溶接棒です。溶着金属のフェライト含有量を低くコントロールしていますので、優れた低温衝撃性能が得られます。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
ES316L	≦0.04	≦1.00	0.5～2.5	11.0～14.0	17.0～20.0	2.0～3.0
製　品	0.031	0.33	1.60	13.59	17.97	2.29

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸　び %	吸収エネルギー（－196℃）J	横膨出（－196℃）mm
ES316L	≧490	—	≧25	—	—
製　品	523	409	42	48	0.84

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲（A）	下向	55～70	80～110	110～140	150～180
	立向上向	50～60	80～100	110～130	—