

主用途：SUS316Ti

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：緑
溶接姿勢：全 姿勢		側面：橙

特徴及び用途

WEL 318 は WEL 316 にニオブを添加し、炭素を安定化したオーステナイト系ステンレス鋼被覆アーク溶接棒です。モリブデンの含有により、硫酸、希硫酸など非酸化性の酸に対する耐食性が優れています。ニオブを含有しているため粒界腐食に対しても優れています。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

溶着金属の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb+Ta
ES318	≤0.08	≤1.00	0.5～2.5	11.0～14.0	17.0～20.0	2.0～3.0	6×C ～1.00
製品	0.052	0.56	1.64	11.65	19.79	2.26	0.55

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES318	≥550	—	≥20
製品	609	466	44

溶接電流値（AC & DC 棒 ⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～70	70～110	110～140	145～180
	立向上向	45～60	65～90	100～130	—