

主用途：SUS321、347

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：青
溶接姿勢：全 姿勢		側面：—

特徴及び用途

WEL 347 はニオブ添加により、炭素を安定化したステンレス鋼被覆アーク溶接棒です。クロム炭化物が析出しにくい為、耐粒界腐食性に優れています。また、高温特性も優れており、SUS321やSUS347の溶接に用いられます。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

溶着金属の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb+Ta
ES347	≤0.08	≤1.00	0.5～2.5	9.0～11.0	18.0～21.0	8×C～1.00
製品	0.063	0.51	1.55	9.98	19.96	0.71

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES347	≥520	—	≥25
製品	641	501	37

溶接電流値（AC & DC 棒 ⊕）

棒径(mm)	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
棒長(mm)	250	250	300	350	350	350	350	
電流範囲(A)	下向	30～45	35～60	55～80	70～120	100～150	150～220	170～230
	立向上向	25～40	30～50	50～70	65～105	85～135	—	—