WEL AH-4

主用途：NSSC AH-4

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：—
溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢		側面：—

特徴及び用途

WEL AH-4 は、耐熱用オーステナイト系ステンレス鋼NSSC AH-4の共金系被覆アーク溶接棒です。火力発電ボイラの伝熱管支持金具、工業炉、炉材金具および高温ガス管等の耐高温強度、耐高温酸化性の要求される構造部材に使用されます。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	N
製　品	0.071	0.24	0.64	12.13	23.79	1.03	0.26

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製　品	726	528	37

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～120	100～150	150～200
	立向上向	50～70	65～105	85～135	—