# **WEL AZ 308L**

3 ステンレス鋼・被覆アーク

主用途:SUS304、304L

フラックス系統:アシッド・チタニア型

溶接姿勢:全姿勢

識別色

端面:赤 側面:一

### 特徴及び用途

WEL AZ 308L は、シリカを大量に含むルチールベースのフラックスタイプであり、ビード外観が非常に美しい高作業性と高能率性を兼ね備えたAZタイプのステンレス鋼全姿勢被覆アーク溶接棒です。特にケミカルタンカー等、ビード外観を重視する構造物の溶接に最適です。

## 作 業 注 意

- 1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
- 2. 溶接棒の再乾燥は250~300℃で1時間くらい行って下さい。

#### 溶着金属の化学成分の一例 (%)

	С	Si	Mn	Ni	Cr
ES308L	≤0.04	≤1.00	0.5~2.5	9.0~12.0	18.0~21.0
製品	0.020	0.92	0.93	10.26	19.62

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES308L	≥520	_	≥25
製品	557	399	49

# 溶接電流値(AC & DC 棒 🕀)

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
-	長(mm)	300	350	350	350
	1				
電流範囲	下向	55~80	70~110	100~150	150~220
(A)	立向 上向	45~80	55~110	75~140	_