

主用途：SUS316

フラックス系統：アシッド・チタニア型	識別色	端面：白
溶接姿勢：全 姿勢		側面：—

特徴及び用途

WEL AZ 316 は、シリカを大量に含むチールベースのフラックスタイプであり、ビード外観が非常に美しい高作業性と高能率性を兼ね備えたAZタイプのステンレス鋼全姿勢被覆アーク溶接棒です。特にケミカルタンカー等、ビード外観を重視する構造物の溶接に最適です。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は250～300℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
ES316	≤0.08	≤1.00	0.5~2.5	11.0~14.0	17.0~20.0	2.0~3.0
製品	0.057	0.76	1.30	12.05	19.71	2.15

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES316	≥520	—	≥25
製品	588	—	45 *

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

溶接電流値 (AC & DC 棒 ⊕)

棒径(mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
棒長(mm)	300	350	350	350	
電流範囲(A)	下向	55~80	70~110	100~150	150~220
	立向 上向	45~80	55~110	75~140	—