WEL AZ 317L

JIS Z 3221 ES317L-17
AWS A5.4 E317L-17

主用途：SUS317、317L

フラックス系統：アシッド・チタニア型	識別色	端面：栗
溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢		側面：—

特徴及び用途

WEL AZ 317L は、シリカを大量に含むルチールベースのフラックスタイプであり、ビード外観が非常に美しい高作業性と高能率性を兼ね備えたAZタイプのステンレス鋼全姿勢被覆アーク溶接棒です。特にケミカルタンカー等、ビード外観を重視する構造物の溶接に最適です。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は250 ～ 300℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
ES317L	≦0.04	≦1.00	0.5～2.5	12.0～14.0	18.0～21.0	3.0～4.0
製　品	0.024	0.87	0.90	12.95	19.11	3.27

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES317L	≧520	—	≧20
製　品	581	—	42 *

＊標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～110	100～150	150～220
	立向上向	45～80	55～110	75～140	—