

# WEL ESS 309SJ × WEL ESS 347SJ WEL ESB F-1S + WEL ESB F-1S

# 3

ステンレス鋼・帯状電極

## 規格

区分	該当規格	
	JIS	AWS
溶接金属	2層目：Z 3322 YBS347L(D)	—
帯状電極	1層目：Z 3321 BS309LD 2層目：Z 3321 BS347L	1層目：A5.9 EQ309LD 2層目：A5.9 EQ347L
フラックス	Z 3352 ESAAF2	—

## 特徴及び用途

1層目にWEL ESS 309SJとWEL ESB F-1S、2層目にWEL ESS 347SJとWEL ESB F-1Sの組合せにより、軟鋼、低合金鋼上にESW法にて肉盛溶接を行いますと、2層盛でJIS Z 3322 YBS347L (D) 該当成分の溶接金属が得られます。

## 作業注意

1. フラックスの再乾燥は250～300℃で1時間以上行って下さい。
2. 溶接は出来るだけ水平姿勢で行うようにして下さい。

## 帯状電極の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb
WEL ESS 347SJ	0.019	0.40	1.82	0.020	0.003	10.79	19.45	0.64

## 2層目溶接金属の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb
YBS347L(D)	≤0.04	≤1.00	≤2.50	≤0.04	≤0.03	9.0～13.0	17.0 ～21.0	8×C ～1.0
製品	0.026	0.62	1.40	0.020	0.003	10.64	19.33	0.50

## 帯状電極の標準寸法

幅 (mm)	25	37.5	50	75	150
厚さ (mm)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4