

### 主用途：SUS304 の溶接

#### 特徴及び用途

WEL FCW 308Tはオーステナイト系ステンレス鋼フラックス入りワイヤで、スラグの剥離が優れている汎用タイプとビードの白いWHITEタイプがあります。主な用途は化学機器、化学容器、各種プラント、ステンレス鋼建築構造物などの溶接に用いられます。溶接作業性、溶着金属の耐食性および機械的性質も良好であり、優れた耐溶接割れ性を有します。

#### 作業注意

3-14ページを参照して下さい。

#### 溶着金属の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
TS308-FB0	≤0.08	≤1.0	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	9.0~11.0	18.0~21.0	≤0.75	≤0.75
製品	0.052	0.61	1.24	0.023	0.006	9.28	20.02	0.04	0.07

#### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
TS308-FB0	≥550	—	≥25
製品	608	404	41

#### 標準溶接条件

溶接姿勢	ワイヤ径 (mmφ)	溶接電流 (A)	アーク電圧 (V)		シールドガス流量 (ℓ/min)	エクステンション (mm)
			100%CO <sub>2</sub>	80%Ar+20%CO <sub>2</sub>		
下 向	1.2	180~200	30~32	28~30	20	15~25
	1.6	220~240	30~32	28~30		
立向上進	1.2	110~140	22~24	21~23	20	15~25