

主用途：SUH310、SUS310S、異材溶接用

特徴及び用途

WEL FCW 310は、ビスマスを含まない**ビスマスフリー（BF）タイプ**オーステナイト系ステンレス鋼フラックス入りワイヤで、完全オーステナイト組織になります。

Cr、Niの含有量が高いことから耐食性、耐熱性および耐酸化性が優れております。SUS310S、SCS 18、SUH310などの溶接および異材溶接に使用されます。

作業注意

3-14ページを参照して下さい。

溶着金属の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
TS310-FB0	≤0.20	≤1.0	1.0～2.5	≤0.03	≤0.03	20.0～22.5	25.0～28.0	≤0.75	≤0.75
製品	0.13	0.48	2.39	0.010	0.005	20.60	27.60	0.20	0.02

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
TS310-FB0	≥550	—	≥25
製品	585	397	35

標準溶接条件

溶接姿勢	ワイヤ径 (mmφ)	溶接電流 (A)	アーク電圧 (V)		シールドガス流量 (ℓ/min)	エクステンション (mm)
			100%CO ₂	80%Ar+20%CO ₂		
下 向	1.2	180～200	30～32	28～30	20	15～25