

## 特別製造品(サブマージアーク溶接用ワイヤ)

銘柄	ワイヤ該当規格		溶着金属の化学成			
	JIS	AWS	C	Si	Mn	Ni
WEL SUB 308LN	—	—	0.028	0.74	1.94	9.99
WEL SUB 308N2	JIS Z 3321 YS308N2	—	0.087	0.83	3.79	8.78
WEL SUB 316LN	—	—	0.026	0.65	1.85	11.69
WEL SUB 317LN	—	—	0.029	0.78	1.73	12.35
WEL SUB 25-5	—	—	0.014	0.64	0.76	8.50
WEL SUB 25-5Cu	—	—	0.015	0.61	1.05	8.32
WEL SUB AH-4	—	—	0.069	0.45	0.75	11.75
WEL SUB 309Mo	JIS Z 3321 YS309Mo	AWS A5.9 ER309Mo	0.098	0.64	2.29	13.11
WEL SUB 318	JIS Z 3321 YS318	AWS A5.9 ER318	0.024	0.56	1.52	12.58
WEL SUB 630	JIS Z 3321 YS630	AWS A5.9 ER630	0.030	0.34	0.63	4.70
WEL SUB 16-8-2	JIS Z 3321 YS16-8-2	AWS A5.9 ER16-8-2	0.052	0.56	1.76	8.18
WEL SUB 310	JIS Z 3321 YS310	AWS A5.9 ER310	0.10	0.40	5.90	20.68
WEL SUB 320LR	JIS Z 3321 YS320LR	AWS A5.9 ER320LR	0.026	0.08	1.63	34.35
WEL SUB 316L-1	JIS Z 3321 YS316L	AWS A5.9 ER316L	0.028	0.80	1.55	12.09
WEL SUB 410L	JIS Z 3321 YS410	AWS A5.9 ER410	0.021	0.14	0.67	5.16

3

ステンレス鋼・サブマージアーク

分の一例 (%)			適用フラックス	使用用途
Cr	Mo	その他		
20.02	—	N:0.12	<b>WEL SUB F-8N</b>	構造用強度部材。SUS304LN の溶接用
21.78	—	Nb:0.12 N:0.20	<b>WEL SUB F-8N2</b>	構造用強度部材。SUS304N2 の溶接用
19.31	2.48	N:0.15	<b>WEL SUB F-6N</b>	構造用強度部材。SUS316LN の溶接用
18.90	3.24	N:0.12	<b>WEL SUB F-6N</b>	構造用強度部材。SUS317LN の溶接用
23.82	2.07	—	<b>WEL SUB F-25</b>	25Cr-5Ni-2Mo 鋼用
24.13	2.12	Cu:1.16	<b>WEL SUB F-25</b>	25Cr-5Ni-2Mo-Cu 鋼用
23.39	0.97	N:0.22	<b>WEL SUB F-AH4</b>	NAR-AH-4 鋼用
23.46	2.49	—	<b>WEL SUB F-6</b>	異種金属用
18.77	2.84	Nb:0.34	<b>WEL SUB F-6NB</b>	19Cr-12Ni-2Mo-Nb 鋼用。SUS316Ti 鋼用
16.26	—	Cu:3.78 Nb:0.22	<b>WEL SUB F-630</b>	析出硬化型ステンレス鋼(17-4PH)の溶接
15.08	1.51	—	<b>WEL SUB F-6</b>	19Cr-9Ni-Nb(Ti)鋼用
25.90	—	—	<b>WEL SUB F-7MD</b>	25Cr-20Ni 鋼用
20.07	2.43	Cu:3.08 Nb:0.27	<b>WEL SUB F-32R</b>	20Cr-34Ni-3Cu-2Mo-Nb 鋼用 (カーベンタ 20Cb-3 鋼)
18.17	2.88	—	<b>WEL SUB F-6-1</b>	造船用、NK 認定品。HighMo タイプ
12.22	0.33	—	<b>WEL SUB F-2RM2</b>	13Cr-5Ni 鋼用

## 特別製造品(サブマージアーク溶接用フラックス)

銘 柄	JIS Z 3352 種 類	適 用 ワ イ ヤ
WEL SUB F-8M	SACG2	WEL SUB 308、WEL SUB 308L WEL SUB 309、WEL SUB 309L
WEL SUB F-6M	SACG2	WEL SUB 316、WEL SUB 316L WEL SUB 309Mo、WEL SUB 309MoL
WEL SUB F-8UC	SACG2	WEL SUB 308ULC
WEL SUB F-6UC	SACG2	WEL SUB 316ULC
WEL SUB F-8T	SACG2	WEL SUB 308、WEL SUB 308L
WEL SUB F-7MD	SACG2	WEL SUB 310
WEL SUB F-6Mo	SACG2	WEL SUB 316ULC
WEL SUB F-6NB	SACG2	WEL SUB 318
WEL SUB F-6-1	SACG2	WEL SUB 316L-1
WEL SUB F-6HM	SACG2	WEL SUB 317L
WEL SUB F-2RM2	SACG2	WEL SUB 410L
WEL SUB F-630	SACG2	WEL SUB 630

3

ステンレス鋼・サブマージアーク

使 用 用 途
F-8 フラックスより合金元素が多く添加されており、溶着金属のフェライト量が高くなっておりますので、厚板の初層および2層目によく使われます。
F-6 フラックスより合金元素が多く添加されており、溶着金属のフェライト量が高くなっておりますので、厚板の初層および2層目によく使われます。
溶接金属に厳しい炭素量規制がある場合、極低炭素用フラックスの WEL SUB F-8UC フラックスの使用をお奨めします。
溶接金属に厳しい炭素量規制がある場合、極低炭素用フラックスの WEL SUB F-6UC フラックスの使用をお奨めします。
薄板溶接用
低入熱サブマージアーク用にお奨めします。
合金元素を多く添加しているため、SUS316L クラッド鋼などの合せ材側に対して1層盛って316L成分が得られます。
19Cr-12Ni-2Mo-Nb 鋼用。SUS316Ti 鋼用
造船用、NK 認定品。HighMo タイプ
初層 309L、2、3層肉盛溶接の3層目で YWS317L 溶着金属が得られます。
13Cr-5Ni 鋳鋼用
析出硬化型ステンレス鋼（17-4PH）の溶接に使用されます。

## 3

## ステンレス鋼・サブマージアーク

銘 柄	JIS Z 3352 種 類	適 用 ワ イ ヤ
WEL SUB F-32R	SACG2	WEL SUB 320LR
WEL SUB F-8N2	SACG2	WEL SUB 308N2
WEL SUB F-8N	SACG2	WEL SUB 308LN
WEL SUB F-6N	SACG2	WEL SUB 316LN
WEL SUB F-AH4	SACG2	WEL SUB AH-4

## 3

## ステンレス鋼・サブマージアーク

使 用 用 途
20Cr-34Ni-3Cu-2Mo-Nb 鋼（カーペンタ 20Cb-3 鋼）の溶接に使用されます。
構造用強度部材用（SUS304N2）として、窒素含有溶接用ワイヤにお奨めします。
構造用強度部材用（SUS304LN）として、窒素含有溶接用ワイヤにお奨めします。
構造用強度部材用（SUS316N、SUS316LN、SUS317LN）として、窒素含有溶接用ワイヤにお奨めします。
NAR-AH-4 鋼用