

主用途：SUS321、347

| | | | |
|-----|----|---|---|
| 識別色 | 端面 | ： | 白 |
| | 側面 | ： | 黄 |

特徴及び用途

WEL TIG 16-8-2の組成は16Cr-8Ni-2Moでオーステナイト組織に数%のフェライト相を含みます。耐熱性はもとより高温強度および高温延性があり、高拘束応力下における耐溶接割れ性が良好です。

高温高压の発電用ボイラーの過熱管、耐熱鋼部品の溶接、あるいは一般化学工業関係の用途に使用され優れた効果を発揮します。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

| | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo |
|----------|-------|-----------|---------|---------|-----------|---------|
| YS16-8-2 | ≤0.10 | 0.30~0.65 | 1.0~2.0 | 7.5~9.5 | 14.5~16.5 | 1.0~2.0 |
| 製品 | 0.031 | 0.35 | 1.57 | 8.75 | 16.21 | 1.40 |

溶着金属の機械的性質の一例

| | 引張強さ MPa | 0.2%耐力 MPa | 伸び % |
|----|----------|------------|------|
| 製品 | 582 | 407 | 40 * |

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

| 棒径(mm) | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 | 小梱包 | 大梱包 |
|--------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 長さ(mm) | 1000 | | | | | | | | | | 5kg | 20kg |

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。