

## 主用途：SUS304L

識別色	端面	：	赤
	側面	：	—

### 特徴及び用途

WEL TIG 308ELCは炭素含有量をWEL TIG 308Lより低く0.025%以下に抑えたエクストラ低炭素ステンレス鋼ティグ溶加棒です。炭素含有量が低いためクロム炭化物が析出しにくくWEL TIG 308Lよりも更に優れた耐食性を示しますので、溶接後に固溶化熱処理のできないような場所の溶接に適します。

### 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr
YS308L	≤0.03	0.30~0.65	1.0~2.5	9.0~11.0	19.5~22.0
製品	0.018	0.47	1.98	9.78	20.22

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	607	425	43 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。