

主用途：SUS309S・異材溶接用

識別色	端面	： 黄緑
	側面	： —

特徴及び用途

WEL TIG 309LはWEL TIG 309同様、SUS309S、13Cr鋼、18Cr鋼の溶接、ステンレス鋼と炭素鋼や低合金鋼との異材溶接に用いられますが、炭素含有量を0.03%以下に抑えているので、低炭素ステンレスクラッド鋼の初層溶接あるいはライニング溶接にも適しています。また、割れ感受性が低いので割れやすい箇所の溶接に効果があります。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr
YS309L	≤0.03	0.30~0.65	1.0~2.5	12.0~14.0	23.0~25.0
製品	0.016	0.40	1.83	13.72	23.28

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	566	396	42 *

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。