# WEL TIG 309Mo

JIS Z 3321 YS309Mo
AWS A5.9 ER309Mo

## 主用途：SUS316 クラッド鋼、異材溶接用

| 識　別　色 | 端　面　：　銀 |
|---|---|
| | 側　面　：　— |

### 特徴及び用途

WEL TIG 309MoはSUS316クラッド鋼の初層溶接、あるいはSUS316やSUS317と炭素鋼又は低合金鋼との異材溶接に用いられます。また、割れ感受性が低いので割れやすい箇所の溶接に効果があります。

### 作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

### 溶加棒の化学成分の一例（%）

| | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo |
|---|---|---|---|---|---|---|
| YS309Mo | ≦0.12 | 0.30～0.65 | 1.0～2.5 | 12.0～14.0 | 23.0～25.0 | 2.0～3.0 |
| 製　品 | 0.07 | 0.32 | 2.18 | 13.25 | 23.50 | 2.18 |

### 溶着金属の機械的性質の一例

| | 引張強さ MPa | 0.2%耐力 MPa | 伸び % |
|---|---|---|---|
| 製　品 | 614 | 430 | 38 * |

＊標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

| 棒径(mm) | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 | 小梱包 | 大梱包 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 長さ(mm) | 1000 | | | | | | | | | | 5kg | 20kg |

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。