WEL TIG 309MoL

JIS Z 3321 YS309LMo
AWS A5.9 ER309LMo

主用途：SUS316L クラッド鋼、異材溶接用

識　別　色	端　面　：　銀
	側　面　：　赤

特徴及び用途

WEL TIG 309MoLはSUS316Lクラッド鋼のクラッド側の初層溶接、あるいはSUS316LやSUS317Lと炭素鋼又は低合金鋼との異材溶接に用いられます。また、割れ感受性が低いので割れやすい箇所の溶接に効果があります。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
YS309LMo	≦0.03	0.30～0.65	1.0～2.5	12.0～14.0	23.0～25.0	2.0～3.0
製　品	0.021	0.38	1.99	13.79	23.22	2.18

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製　品	650	503	40 *

＊標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。