

## 主用途：SUS316L クラッド鋼、異材溶接用

識 別 色	端 面	： 銀
	側 面	： 赤

### 特徴及び用途

WEL TIG 309MoLはSUS316Lクラッド鋼のクラッド側の初層溶接、あるいはSUS316LやSUS317Lと炭素鋼又は低合金鋼との異材溶接に用いられます。また、割れ感受性が低いので割れやすい箇所の溶接に効果があります。

### 作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
YS309LMo	≤0.03	0.30～0.65	1.0～2.5	12.0～14.0	23.0～25.0	2.0～3.0
製 品	0.021	0.38	1.99	13.79	23.22	2.18

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製 品	650	503	40 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。