

## 主用途：SUH310、SUS310S、異材溶接用

識 別 色	端 面	: 金
	側 面	: ー

### 特徴及び用途

WEL TIG 310は25Cr-20Niの組成を有しており完全オーステナイト組織になります。Cr、Niの含有量が高いので耐食性、耐熱性および耐酸化性に優れており、SUS310S、SCS 18、SUH310などの溶接、あるいは異材溶接に用いられます。

### 作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr
YS310	0.08~0.15	0.30~0.65	1.0~2.5	20.0~22.5	25.0~28.0
製 品	0.12	0.42	1.95	21.60	26.98

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製 品	554	397	40 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。