

## 主用途：SUS329J3L、UNS S31803

識別色	端面	赤
	側面	緑

### 特徴及び用途

WEL TIG 329J3Lはオーステナイト・フェライト系二相ステンレス鋼ティグ溶加棒です。

WEL TIG 25-5に比べMoやN含有量が高く、塩化物や石油掘削用海水環境で優れた耐食性を示します。SUS323LやASTM UNS S31304等のリーン二相ステンレス鋼の溶接にも使用されます。

### 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	N
YS2209	≤0.03	≤0.90	0.5~2.0	7.5~9.5	21.5~23.5	2.5~3.5	0.08~0.20
製品	0.015	0.49	1.52	8.61	22.94	3.09	0.16

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	761	588	37 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg