

## 主用途：ASTM TP347H、SUS347H、321H

識別色	端面	青
	側面	黄

### 特徴及び用途

WEL TIG 347Hは窒素の添加により高温強度を高めるとともに、高温での脆化を防止するため、フェライト含有量を低く抑えています。火力発電ボイラーの過熱器及び再熱器で許容応力が高く設定されたASTM TP347Hや、水蒸気酸化対策として結晶粒を微細化した細粒TP 347Hの溶接に使用されます。

### 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb	N
YS347H	0.04~0.08	≤0.65	1.0~2.5	9.0~11.0	19.0 ~21.5	10×C ~1.0	—
製品	0.06	0.33	1.28	10.07	19.8	0.77	0.10

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	681	502	37 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。