

主用途：SUS321、347

識別色	端面	青
	側面	赤

特徴及び用途

WEL TIG 347LはWEL TIG 347よりも炭素含有量を低くして耐粒界腐食性を改善したティグ溶加棒です。SUS321やSUS347の溶接、同クラッド鋼のクラッド部の溶接に使用されます。また溶接後応力除去焼鈍を必要とする場合の溶接にも適しています。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb
YS347L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	9.0~11.0	19.0~21.5	10×C~1.0
製品	0.022	0.43	1.72	10.75	19.23	0.53

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	618	468	46 *

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。