

主用途：SUS403、410、420J1

識 別 色	端 面	：	紫
	側 面	：	—

特徴及び用途

WEL TIG 410は13Crマルテンサイト系ステンレス鋼ティグ溶加棒であり、溶着金属はマルテンサイト組織を示しますので、溶接部は後熱処理により良好な延性が得られます。SUS410、SUS403、SUS420J1の溶接に使用されます。溶接のままの状態では硬度が高く耐摩耗性に優れていることから、バルブシート面の肉盛溶接などに用いられます。

作 業 注 意

1. 溶接割れ防止の為予熱およびパス間温度は200～300℃で行って下さい。

溶加棒の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
YS410	≤0.12	≤0.5	≤0.6	≤0.6	11.5～13.5	≤0.75
製 品	0.09	0.40	0.36	0.23	11.58	0.02

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %	熱 処 理
製 品	660	527	25 *	775℃ × 1 hr

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。