

## 主用途：SUS430

識 別 色	端 面	: 茶
	側 面	: —

### 特徴及び用途

WEL TIG 430は16Crフェライト系ステンレス鋼ティグ溶加棒です。溶着金属はフェライト組織を呈し、SUS430、SUS405などの溶接に使用されます。溶接部は760～790℃の後熱処理により良好な延性、および優れた耐食性が得られます。

### 作 業 注 意

1. 溶接割れ防止の為予熱およびパス間温度は150～250℃で行って下さい。
2. 後熱処理は760～790℃で行って下さい。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr
YS430	≤0.10	≤0.5	≤0.6	≤0.6	15.5～17.0
製 品	0.052	0.35	0.31	0.15	16.24

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %	熱 処 理
製 品	533	453	28 *	溶接後760℃～790℃×2 hr加熱し595℃まで55℃/hr以内の割合で炉冷その後空冷

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。