

WEL TIG KM-1

主用途：極低温、非磁性オーステナイト系ステンレス鋼用

識別色	端面	： 董
	側面	： 赤

特徴及び用途

WEL TIG KM-1は完全オーステナイト組織を呈し低温靱性が優れていることから極低温用機器の溶接や医療機器、加速器、核融合炉などの非磁性容器の溶接に用いられます。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
製品	0.10	0.48	8.67	12.04	18.12	0.83

溶着金属の機械的性質の一例

試験条件	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %	吸収エネルギー J
室温	579	461	65 *	175
-196℃	1121	658	34 *	95

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

3

ステンレス鋼・TIG／TIG／IR