

WEL TIG SN-5

主用途：NSSMC-NAR-SN-5

識別色	端面	：	桃
	側面	：	黒

特徴及び用途

WEL TIG SN-5は組成が27Cr-8.5Ni-Nでフェライトとオーステナイトの割合が1:1の二相組織を呈し、85%以上の沸騰硝酸に対して優れた耐食性を有します。NSSMC-NAR-SN-5鋼の溶接に用いられます。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	N
製品	0.006	0.56	1.00	8.38	27.09	0.10

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	760	609	25 *

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

3

ステンレス鋼・TIG/TIF/IR