

主用途：SUS304

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：黄
溶接姿勢：全 姿勢		側面：—

特徴及び用途

WEL Z 308 は、スパッタの発生が少なく、ビード外観の美しいクリーンZタイプの被覆アーク溶接棒です。化学機器、化学容器、各種プラントなどの溶接に用いられます。溶着金属の耐食性および機械的性質も良好であり、優れた耐溶接割れ性を有します。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

溶着金属の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	Ni	Cr
ES308	≤0.08	≤1.00	0.5～2.5	9.0～11.0	18.0～21.0
製品	0.065	0.52	1.51	9.80	20.18

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES308	≥550	—	≥25
製品	589	429	46

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～120	100～150	150～220
	立向上向	50～70	65～105	85～135	—