

## 主用途：SUS304、304L

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：赤
溶接姿勢：全 姿勢		側面：—

## 特徴及び用途

WEL Z 308L は、スパッタの発生が少なく、ビード外観の美しいクリーンタイプ<sup>®</sup>の被覆アーク溶接棒です。炭素含有量が低く、溶着金属は溶接のままの状態でも耐粒界腐食性に優れています。したがって耐食性を必要とし、溶接した後に固溶化熱処理のできないような場所の溶接に適します。

## 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。
2. 溶接棒の再乾燥は200～250℃で1時間くらい行ってください。

## 溶着金属の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr
ES308L	≤0.04	≤1.00	0.5～2.5	9.0～12.0	18.0～21.0
製品	0.030	0.57	1.60	9.82	19.96

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES308L	≥520	—	≥25
製品	568	399	47

## 溶接電流値 (AC &amp; DC 棒 ⊕)

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～120	100～150	150～220
	立向上向	50～70	65～105	85～135	—