WEL Z 310

JIS Z 3221 ES310-16
AWS A5.4 E310-16

主用途：SUS310S、SUH310・異材溶接用

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：桃
溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢		側面：—

特徴及び用途

WEL Z 310 は、スパッタの発生が少なく、ビード外観の美しいクリーンZタイプの被覆アーク溶接棒です。溶接金属は完全オーステナイト組織で、Cr、Niの含有量が高いことから耐食性、耐熱性および耐酸化性に優れており、SUS310S、SUH310、SCS 18などの溶接及び異材溶接に用いられます。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は200 ～ 250℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr
ES310	0.08～0.20	≦0.75	1.0～2.5	20.0～22.5	25.0～28.0
製　品	0.12	0.63	1.79	21.55	26.33

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES310	≧550	—	≧25
製　品	579	425	34

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～120	100～150	150～220
	立向上向	50～70	65～105	85～135	—