WEL Z 316

JIS Z 3221 ES316-16
AWS A5.4 E316-16

主用途：SUS316

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：白
溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢		側面：—

特徴及び用途

WEL Z 316 は、スパッタの発生が少なく、ビード外観の美しいクリーンZタイプの被覆アーク溶接棒です。WEL 308よりもニッケル含有量が高く、モリブデンも含有しているため硫酸、希硫酸など非酸化性の酸に対する耐食性が優れています。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は200 ～ 250℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
ES316	≦0.08	≦1.00	0.5～2.5	11.0～14.0	17.0～20.0	2.0～3.0
製　品	0.055	0.54	1.48	11.98	19.34	2.31

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES316	≧520	—	≧25
製　品	571	433	46

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～120	100～150	150～220
	立向上向	50～70	65～105	85～135	—