WEL Z 317L

JIS Z 3221 ES317L-16
AWS A5.4 E317L-16

主用途：SUS317、317L

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：栗
溶　接　姿　勢：全　　姿　　勢		側面：—

特徴及び用途

WEL Z 317L は、スパッタの発生が少なく、ビード外観の美しいクリーンZタイプの被覆アーク溶接棒です。WEL Z 316Lよりもモリブデン含有量が約1%高くなっていますので、硫酸、亜硫酸および有機酸などに対する耐食性が一段と優れています。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。
2. 溶接棒の再乾燥は200 ～ 250℃で1時間くらい行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例（%）

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
ES317L	≦0.04	≦1.00	0.5～2.5	12.0～14.0	18.0～21.0	3.0～4.0
製　品	0.033	0.50	1.67	12.34	20.20	3.30

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
ES317L	≧520	—	≧20
製　品	596	—	37 *

＊標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

溶接電流値（AC & DC 棒⊕）

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		300	350	350	350
電流範囲(A)	下向	55～80	70～120	100～150	150～220
	立向上向	50～70	65～105	85～135	—