

特別製造品(被覆アーク溶接棒)

銘 柄	該当規格		識別色		溶着金属の化学成分の				
	JIS	AWS	端面	側面	C	Si	Mn	Ni	Cr
WEL HT-40	—	—	金	赤	0.39	0.88	1.72	33.74	15.96
WEL 22H	—	—	—	—	0.44	1.19	0.79	47.24	26.44
WEL HS	—	—	橙	—	0.45	0.83	1.63	36.36	26.14

4

耐熱ステンレス鋼

一例 (%)		機械的性質の一例		使用用途
Mo	その他	引張強さ MPa	伸び* (%)	
—	—	767	21.0 *	JIS SCH15 や ACI HT 耐熱、耐食鋼用溶接棒で、加熱冷却による熱衝撃に対する抵抗性や高温における耐酸化性、耐浸炭性に優れております。
—	W 4.60	785	15.0 *	超耐熱鋼用溶接材料として NA-22H の溶接に用いられます。
—	Co 14.81 W 4.32	810	12.4 *	超耐熱鋼用溶接材料として Super Therm の溶接に用いられます。

※評点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値