

# WEL TIG MR-1

## 主用途：MO-RE1 耐熱鋼

識 別 色	端 面	: —
	側 面	: —

### 特徴及び用途

WEL TIG MR-1 は高炭素 25Cr-35Ni-W-Nb の組成を有する耐熱合金オーステナイト系ステンレス鋼ティグ溶加棒で、MO-RE1 鋼の溶接に適しております。また 870～1150℃における各種の加熱炉部品に使用され、特に荷重を受ける設備装置の溶接に有効です。

### 作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	W	Nb+Ta
製 品	0.42	0.76	2.20	32.98	25.75	1.16	0.80

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製 品	798	598	13 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

4

耐熱  
ステン  
レス  
鋼