

## 特別製造品(ティグ溶接用棒および自動・半自動ティグ溶接用ワイヤ)

銘柄	該当規格		識別色		ティグ溶接用棒および		
	JIS	AWS	端面	側面	C	Si	Mn
WEL TIG HK40V	—	—	青	桃	○	○	○
WEL Auto TIG HK40V			—	—			
WEL TIG 45S	—	—	黄緑	—	○	○	○
WEL Auto TIG 45S			—	—			
WEL TIG 24C	—	—	橙	橙	○	○	○
WEL Auto TIG 24C			—	—			
WEL TIG 32C	—	—	白	—	○	○	○
WEL Auto TIG 32C			—	—			
WEL TIG 35C	—	—	黄	—	○	○	○
WEL Auto TIG 35C			—	—			
WEL TIG 35CL	—	—	—	—	○	○	○
WEL Auto TIG 35CL			—	—			
WEL TIG 35H	—	—	銀	—	○	○	○
WEL Auto TIG 35H			—	—			
WEL TIG 35CW	—	—	緑	—	○	○	○
WEL Auto TIG 35CW			—	—			
WEL TIG 22H	—	—	黒	—	○	○	○
WEL Auto TIG 22H			—	—			
WEL TIG HS	—	—	橙	—	0.49	1.11	1.04
WEL Auto TIG HS			—	—			

## 4

## 耐熱ステンレス鋼

ワイヤの化学成分の一例 (%)				シールド ガス	使 用 用 途
Ni	Cr	Mo	その他		
○	○	—	—	Ar	HK-40 (0.4C-25Cr-20Ni 耐熱鋼) 溶接用
○	○	—	—	Ar	HK-40 (0.4C-25Cr-20Ni 耐熱鋼) 溶接用
○	○	—	○	Ar	KHR 24C (0.3C-24Cr-24Ni-1.5Nb 耐熱鋼) 溶接用
○	○	—	○	Ar	KHR 32C (20Cr-32Ni-Nb 耐熱鋼) 溶接用
○	○	○	○	Ar	KHR 35C (25Cr-35Ni-Nb 耐熱鋼) 溶接用
○	○	—	○	Ar	KHR 35CL (0.2C-25Cr-37Ni-Nb 耐熱鋼) 溶接用
○	○	○	—	Ar	KHR 35H (25Cr-35Ni-Mo 耐熱鋼) 溶接用
○	○	○	○	Ar	KHR 35CW (25Cr-35Ni-Nb-W-Mo 耐熱鋼) 溶接用
○	○	—	○	Ar	NA-22H 耐熱鋼溶接用
35.8	25.9	—	Co 15.4 W 4.76 Fe Bal.	Ar	Super therm 耐熱鋼溶接用